

Lean Six Sigma Green Belt (2ème niveau) avec Certification

Date et durée
Code formation : TLSSGB Durée : 4 jours Nombre d'heures : 28 heures
Formation avec certification
Lean Six Sigma Green Belt
Description
<p>L'approche Lean Six Sigma permet de renforcer la qualité et la performance des entreprises grâce à des processus d'amélioration continue durables. Le niveau Green Belt est le deuxième niveau de cette approche, il encadre les professionnels de niveau Yellow Belt (1er niveau) et assiste ceux de niveau Black Belt (3ème niveau) dans la conception et la mise en place des projets d'amélioration continue, grâce à une connaissance méthodologique renforcée.</p> <p>Notre formation Lean6 Sigma Green Belt vous apporte des outils et des compétences approfondis pour mettre en oeuvre et encadrer un processus DMAIC et Lean Six Sigma au sein de votre organisation. A l'issue de cette formation, vous passerez l'examen et obtiendrez la certification de deuxième niveau (Green Belt) Lean Six Sigma.</p>
Objectifs
<p>A l'issue de cette formation Lean Six Sigma Green Belt, vous atteindrez les objectifs suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">• connaître la méthodologie et les outils de Lean Six Sigma de niveau Green Belt ;• mettre en oeuvre la méthode DMAIC pour déployer des projets d'amélioration continue ;• collecter des données, les analyser et en extraire les variables pertinentes ;• comprendre et utiliser les tests d'hypothèse et les outils statistiques ;• savoir modéliser des processus ;• encadrer des projets d'amélioration au sein d'une entreprise et encadrer des Yellow Belt Lean Six Sigma ;• diagnostiquer et résoudre les problèmes d'amélioration ;• réussir l'examen Green Belt et obtenir votre certification Lean Six Sigma Green Belt.
Points forts
Programme animé par un formateur certifié Lean Six Sigma ; Entretien personnalisé d'une heure pour faire le point sur vos lacunes et acquis ; Nombreux ateliers pratiques et études de cas ; 35 points PDU ; Certification Green Belt comprise.
Certification
L'examen Lean Six Sigma Green Belt dure 2 heures et est inclus dans la formation (QCM de 100 questions). Suite au succès de l'examen (70% de bonnes réponses), vous obtiendrez la certification Lean Six Sigma Green Belt (2ème niveau) .
L'examen se passe en ligne.

Cette certification est le niveau d'entrée pour la certification **Lean Six Sigma Black Belt** :

Modalités d'évaluation

Quiz / QCM

Pré-requis

Pour suivre la formation **Lean Six Sigma Green Belt (2ème niveau)**, il est recommandé d'avoir suivi la formation Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau), même si la certification Yellow Belt n'est pas obligatoire.

La formations ci-dessous est recommandée

Lean Six Sigma Yellow Belt (1er niveau) avec Certification

Public

Cette formation s'adresse aux publics suivants :

- ingénieurs et techniciens impliqués dans les processus de qualité, industrialisation, achat, logistique ;
- professionnels impliqués dans le management de terrain, d'atelier, de production, de ligne ;
- responsables impliqués dans l'amélioration continue ;
- consultants.

Cette formation s'adresse aux profils suivants

Chef de projet / Responsable de projet
Responsable QSE
Ingénieur Technico-Commercial
Responsable des opérations / logistiques
Responsable de production
Manager

Programme

Tour de table

- Introduction individuelle
 - Exploration des attentes et des objectifs de chaque participant
 - Introduction au cadre de la formation
 - Alignement avec les objectifs et enjeux spécifiques
 - Identification des attentes et des perspectives individuelles des participants
-

La phase Analyse

- Modèles de variation :
 - analyse multi-variable ;
 - classes de distribution.

- Statistiques inductives :
 - comprendre l'inférence ;
 - techniques d'échantillonnage et utilisations ;
 - théorème de la limite centrale.
- Test d'hypothèses :
 - concepts généraux et objectifs du test d'hypothèses ;
 - signification ; Pratique vs statistique ;
 - risque ; Alpha Beta ;
 - types de tests d'hypothèses.
- Test d'hypothèses avec des données normales :
 - un ou deux exemples de tests ;
 - exemple de variance ;
 - ANOVA à un facteur (comprend des tests d'égale variance, des tests de normalité et un calcul de la taille de l'échantillon, l'exécution de tests et l'interprétation des résultats.
- Test d'hypothèses avec des données non normales :
 - Mann-Whitney ;
 - Kruskal-Wallis ;
 - Médiane de l'humeur ;
 - Friedman ;
 - 1 échantillon de signe ;
 - 1 échantillon de Wilcoxon ;
 - un et deux échantillons de Proportion ;
 - Chi carré (tables de contingence) - comprenant des tests d'égale variance, des tests de normalité et un calcul de la taille de l'échantillon, l'exécution de tests et l'interprétation des résultats.

La phase Amélioration (Improve)

- Régression linéaire simple :
 - corrélation ;
 - équations de régression ;
 - analyse des résidus.
- Analyse de régression multiple :
 - régression non linéaire ;
 - régression linéaire multiple ;
 - intervalles de confiance et de prévision ;
 - analyse des résidus ;
 - transformation de données, Box Cox.

La phase Contrôle

- Contrôle statistique du processus (SPC) :
 - collecte de données pour SPC ;
 - carte I-MR ;
 - graphique Xbar-R ;
 - graphique en U ;
 - graphique P ;
 - carte NP ;
 - graphique Xbar-S ;
 - tableau de CuSum ;
 - tableau EWMA ;
 - anatomie de la carte de contrôle.

Examen de Certification

Préparation à l'examen ;

Passage de l'examen Green Belt (dure 3 heures, QCM de 100 questions).

